



修理手册

章节	01.10 - 1	
步骤编号:	01.10.006 - 00	时间: 4.05 h
描述	扭转减震器 -	
有效性	23/02/2016 - RELEASE 130.1	
上次修改	N/D	第一次发布
链接步骤		
01.11.002-0	1.11.002 - 空调压缩机传动带-拆卸/重装或更换	
01.11.027-0	1.11.027 - 水泵控制带-拆卸/重装或更换	
01.91.001-0	1.91.001 - 启动器电动机-拆卸/重装或更换	
09.14.001-0	9.14.001 - 前部车身下护罩-拆卸/重装或更换	
09.14.060-0	9.14.060 - 前加强板-拆卸/重装或更换	

扭转振动减震器

拆卸

- 1. 将车辆放在起重机上。
- 2. 拆下发动机下保护装置。

9.14.001 - 前部车身下护罩-拆卸/重装或更换

- 3. 拆下带有相关加强横拉杆的前加强保护装置。

9.14.060 - 前加强板-拆卸/重装或更换

- 4. 拆下起动机

1.91.001 - 启动器电动机-拆卸/重装或更换

- 5. 拆下水泵传动带。

1.11.027 - 水泵控制带-拆卸/重装或更换

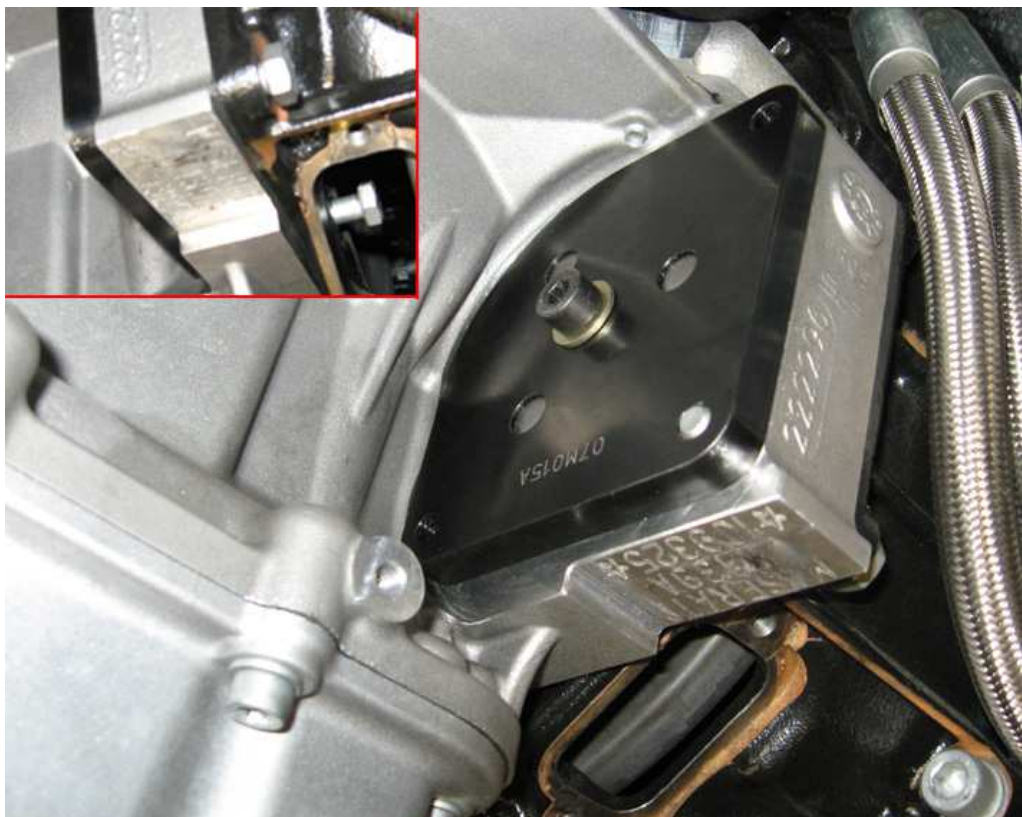
- 6. 拆下空调 压缩机传动带。

1.11.002 - 空调压缩机传动带-拆卸/重装或更换

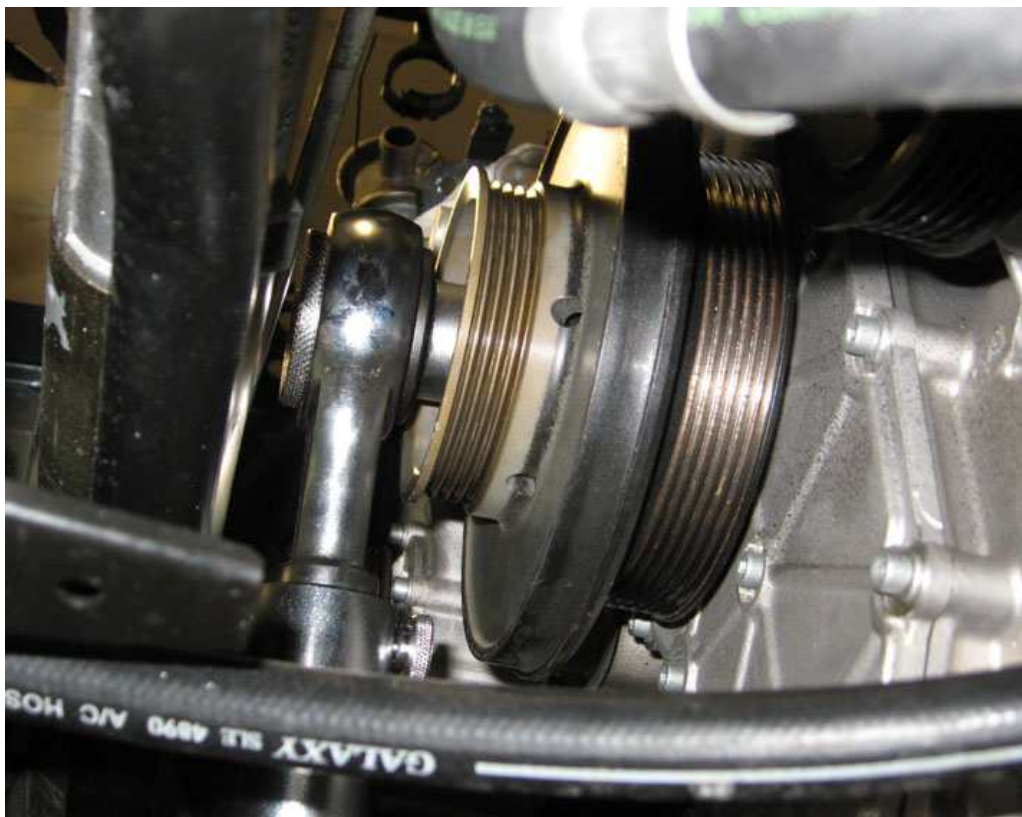
- 7. 您必须将用于锁住发动机飞轮的900027693工具安装在起动机的底座内。



8. 轻轻地旋转曲轴，以使飞轮锁止工具停留并与发动机的某个齿完全啮合在一起。 使用相同的螺钉，将起动机固定在发动机上。



9. 使用合适的扳手(必须能够承受至少450Nm的松动扭矩，并且能够克服螺钉上的美国乐泰公司产品的反作用力)，松开扭转振动减震器的固定螺钉。

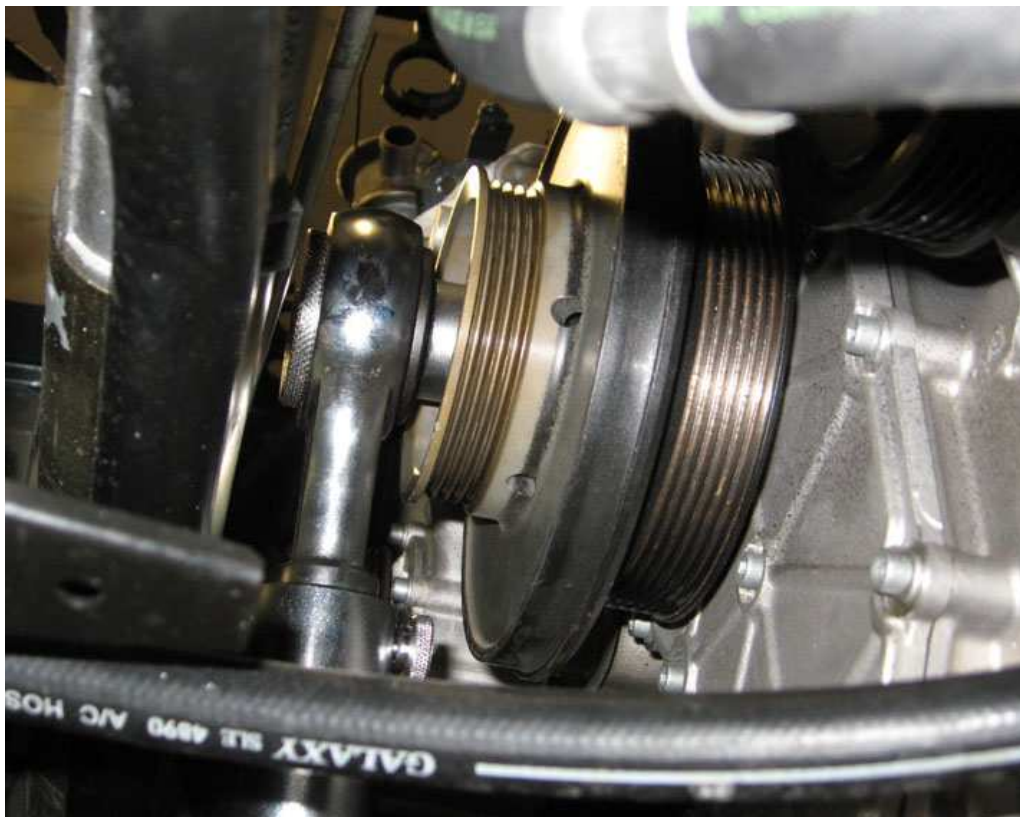


10. 从其底座内拆下扭转振动减震器。



重新安装

- 11. 将扭转振动减震器安装在曲轴上的底座内。
- 12. 将美国乐泰公司242型产品施加在扭转振动减震器的螺纹上。
- 13. 将固定螺钉拧紧至450Nm的扭矩。



- 14. 拆下所安装的曲轴旋转锁止工具。
- 15. 安装发动机起动机。

1.91.001 - 启动器电动机-拆卸/重装或更换

- 16. 安装空调 压缩机传动带。

1.11.002 - 空调压缩机传动带-拆卸/重装或更换

- 17. 安装水泵传动带。

1.11.027 - 水泵控制带-拆卸/重装或更换

- 18. 安装发动机下保护装置。

9.14.001 - 前部车身下护罩-拆卸/重装或更换

- 19. 安装带有相关加强横拉杆的前加强保护装置。

20. 将车辆从起重机上卸下。



修理手册

章节	01.10 - 1	
步骤编号:	01.10.032 - 00	时间: 4.15 h
描述	扭转减震器垫圈 -	
有效性	23/02/2016 - RELEASE 130.1	
上次修改	N/D	第一次发布
链接步骤		
01.10.006-0	1.10.006 - 扭转减震器-拆卸/重装或更换	

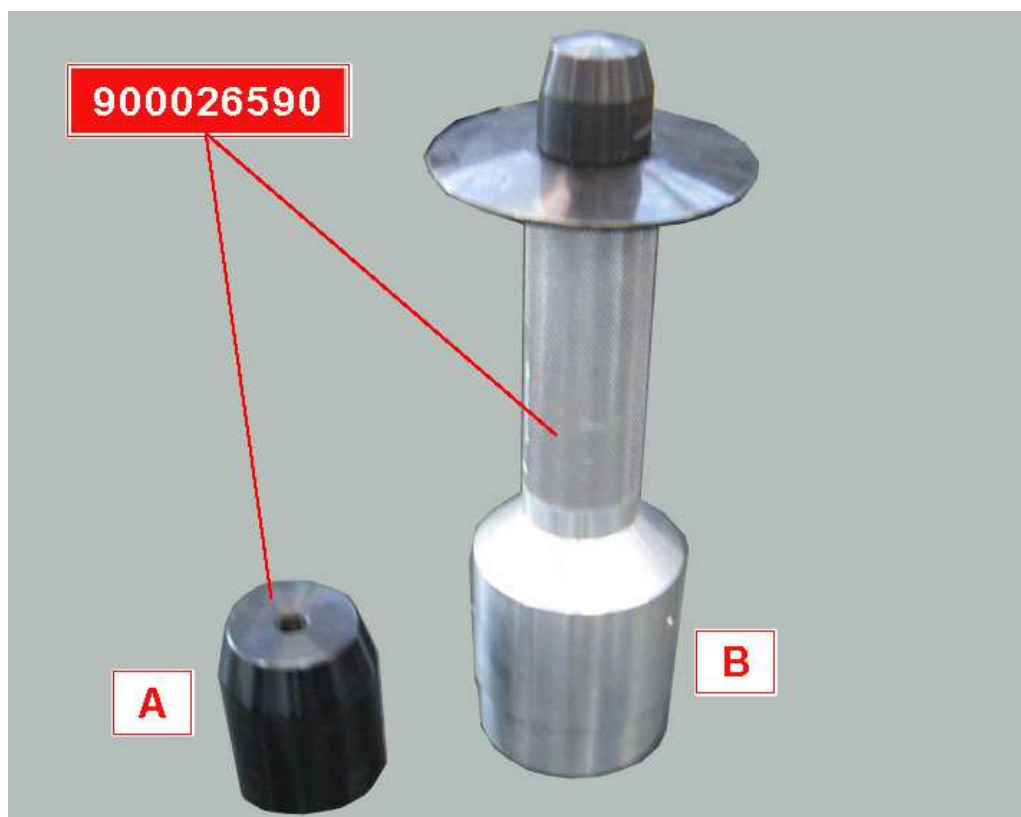
扭振阻尼器密封

拆卸-重新安装或更换

1.
2. 拆下扭振阻尼器。
1.10.006 - 扭转减震器-拆卸/重装或更换
3. 拆下扭振阻尼器密封。拆卸这个组件包括拆卸其功能，因此必须将其更换。



4. 取出由两个插入工具构成的工具 **900026590** 。插入工具 **A** 在安装前部正时系统护罩时，用于正确插入扭振阻尼器密封。
5. 插入工具 **B** 只有在拆卸阻尼器时， 用于安装阻尼器密封。



6. 使用工具 900026590, 只有组件 B, 将新油封环安装到曲轴和护罩的支座上。



7. 安装扭振阻尼器。

1.10.006 - 扭转减震器-拆卸/重装或更换



修理手册

章节	01.10 - 1	
步骤编号:	01.10.009 - 00	时间: 0.60 h
描述	曲轴密封圈 -	
有效性	23/02/2016 - RELEASE 130.1	
上次修改	N/D	第一次发布
链接步骤		
03.10.065-0	3.10.065 - 整套发动机飞轮-拆卸/重装或更换	

曲轴密封圈

拆卸

- 1. 拆下整个发动机飞轮(挠性板)。

3.10.065 - 整套发动机飞轮-拆卸/重装或更换

- 2. 拆下曲轴的密封圈，操作时注意不要损坏其底座。拆下的油封会出现破损，因此每次将其拆下后必须对其进行更换。



重新安装

3.

使用特定工具，将新油封装入其底座内。



4. 安装发动机飞轮(挠性板)。

3.10.065 - 整套发动机飞轮-拆卸/重装或更换



修理手册

章节	01.10 - 1	
步骤编号:	01.10.004 - 50	时间: 0.65 h
描述	汽缸套 - 汽缸压缩测试	
有效性	23/02/2016 - RELEASE 130.1	
上次修改	N/D	第一次发布
链接步骤		
09.15.001-0	9.15.001 - 发动机舱护盖-拆卸/重装或更换	

气缸压缩
试验

1.
2. 拆下三个发动机舱饰板保护装置。
9.15.001 - 发动机舱护盖-拆卸/重装或更换
3. 当您核实某一气缸的压缩值而对其进行压缩试验时，应将最有可能受到试验影响的火花塞拆下(此处为7缸火花塞)。
4. 拆下发动机舱保险丝盒盖板，然后拆下喷射系统的30A大电流保险丝(1)。



5. 采用配有故障诊断仪的设备，并将带有相关柱塞的压力传感器装入火花塞底座内(7缸)。



- 6. 将MDVMM模块连接至故障诊断仪和压力传感器上。
- 7. 该工具配备有全部连接电缆。

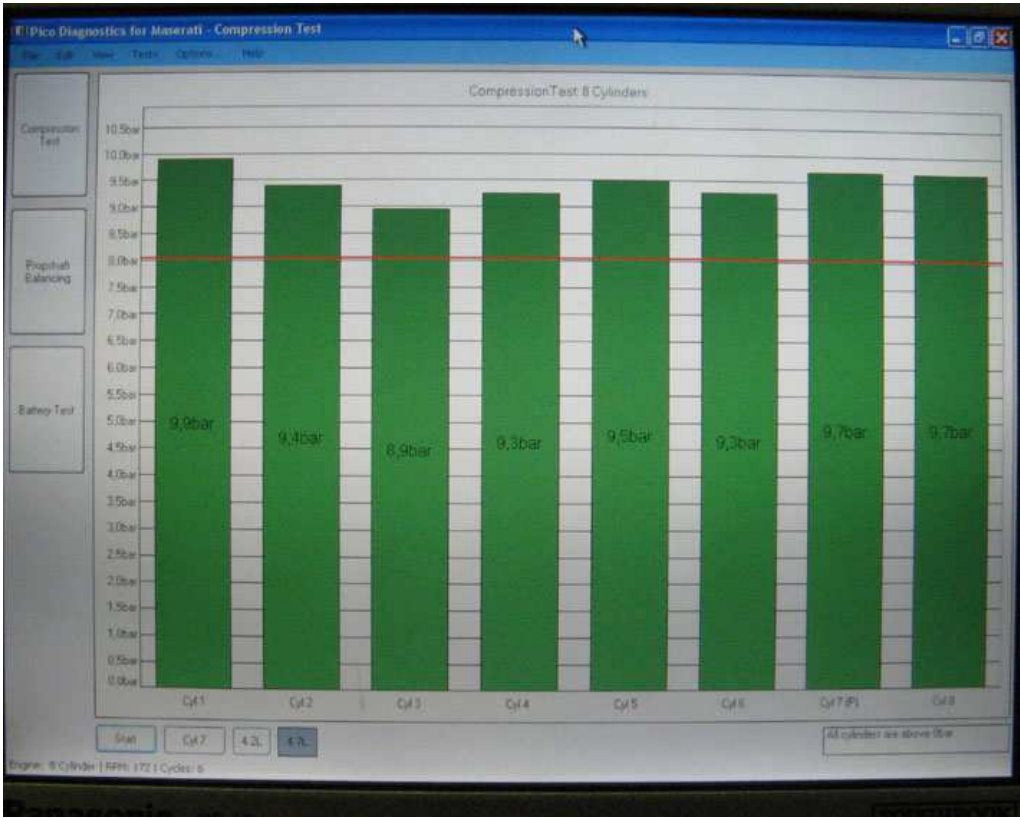


- 8. 连接图中所示的红色接线端(+正极)和黑色接线端(-负极)。
- 9. 随后将两个接线端的电缆连接至MDVMM仪表上。



- 10. 您会在其上看到一个按钮，按下它激活压力传感器。
- 11. 运行故障诊断仪上的“PICO诊断”程序。

- 12. 运行“压缩试验”程序。
- 13. 选择发动机排量以及您希望进行分析的气缸。 可以通过仅对一个气缸数据的读取的方式，对全部气缸进行分析。
- 14. 当故障诊断仪显示器显示指令时，按着这一指令，按下“开始”按钮，给发动机点火。
- 15. 以下屏幕页显示了全部发动机气缸的内部压缩状态。
- 16. 如果出现一个或多个气缸的上方显示出一条红线，您就必须对其进行仔细的故障分析与识别。



- 17. 安装所有进行上述试验时拆下的部件